

洋封筒製袋機

参考出展

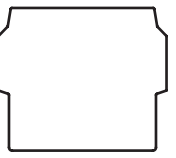
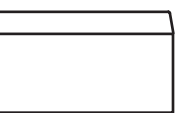
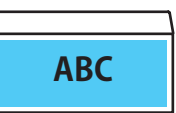


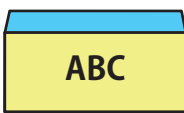
DM、ブライダル、
グリーティングカードなどに
高付加価値のあるオリジナル封筒を



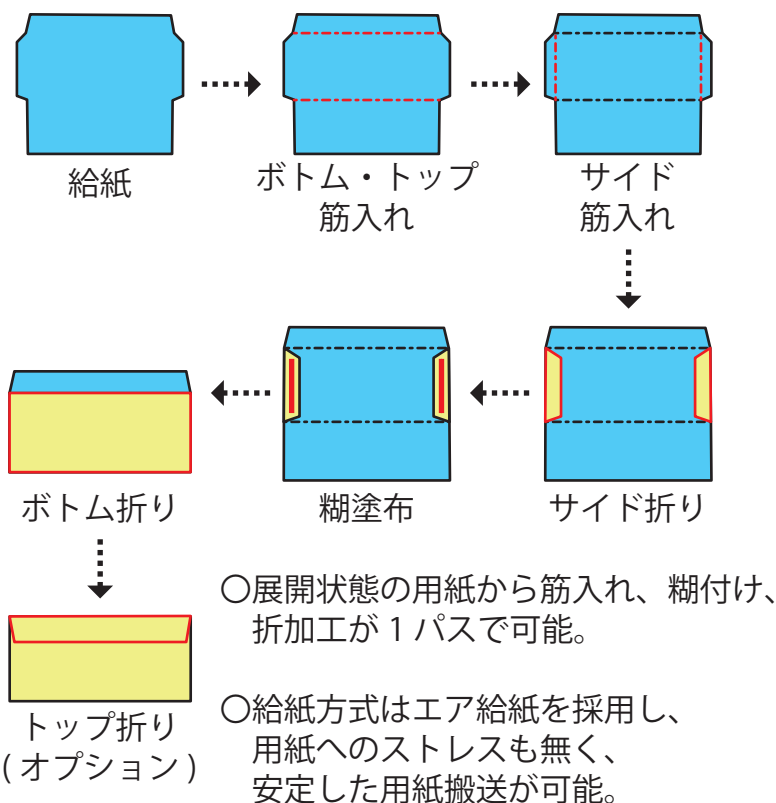
洋封筒製袋機

封筒市場に新たな提案を!

昨今の小ロット/バリエーションのニーズに対応した洋封筒製袋機

従来		デュプロからの新提案	
<p>抜き</p>  <p>↓</p> <p>製袋</p>  <p>↓</p> <p>印刷</p> 	<p>①大型且つ高速の大量処理向け製袋機しかなく、小ロットには不向き。</p> <p>②オリジナリティのある封筒へ対応しようとする、手加工となり人手も必要で大変。</p> <p>③製袋後に印刷するため、追い刷りとなり印刷制限がでる。</p> <p>④小ロットかつバリエーションに対応した後加工機がない。</p> <p>⑤製袋後に付加価値を付けるにはデザイン性が限られる。</p>	<p>印刷</p>  <p>↓</p> <p>抜き</p>  <p>↓</p> <p>製袋</p> 	<p>①デザイン性UP! 印刷工程が先に来る分、印刷制限がない。 また、両面印刷も可能な為、封筒内面への印刷ができます。 付加価値を付ける後加工機についても選択肢が増えるため、オリジナリティのある封筒が作成できます。</p> <p>②小ロット/バリエーション対応! PODとダイカット機を使用することで、簡単に封筒の製袋ができます。 細かい変更や小ロットの対応にも柔軟にできます。</p>

洋封筒製袋機の加工流れ



主な仕様

項目	仕様
用紙サイズ	搬送方向：206～406mm 幅方向：163～296mm ※フラップを含む寸法
トップフラップ形状	長さ：25～90mm ※ラウンド型やダイヤモンド型等の形状も可
ボトムフラップ形状	長さ：50～150mm
サイドフラップ形状	幅：12～26mm
用紙種類	コート紙、マット紙、上質紙、ケント紙、クラフト紙
用紙重量	100～180gsm
給紙 / 紙受け容量	100mm / 100mm(60mm) ※カック内はコンベアスタッカー使用時
処理速度	800通/時 (A8封筒トップフラップ折あり) 900通/時 (A8封筒トップフラップ折なし)
仕上がり精度	±0.5mm ※120gsm以下のコート紙のみ±1mm
仕上がりサイズ	天地：95～166mm 幅：139～244mm ※フラップを含まない寸法 【主な対応封筒サイズ】 洋形1～6号、洋形長3
電源 / 消費電力	100V/240W
機械寸法 (使用時)	700(W)×1,500(D)×1,200(H)mm
オプション	○トップフラップ折り ○コンベアスタッカー ○エアナイフ ※トップフラップ折り搭載時は、コンベアスタッカー必須

※仕様は改良のため予告なく変更する事があります。

問い合わせ先